再生可能エネルギーを活用した水素ステーション向け 水電解システムの設計と運用方策に関する研究

Rational System Design and Adaptive Operation Strategy for a Renewable Power-to-Gas System at a Hydrogen Refueling Station

> 石田 政義^{* 1}, 杉本 一郎^{* 2} Masayoshi Ishida Ichiro Sugimoto

Abstract : University of Tsukuba and Kobe Steel Group developed a middle-scale $(1.5 \text{ kg-H}_2/\text{hour})$ proton exchange membrane (PEM)-type electrolysis system (EL-System) powered by a photovoltaic generation (PV) incorporated with a hydrogen refueling station (HRS) in 2017. This article focused on the work of University of Tsukuba ; a rational system design and an adaptive operation strategy on the PV-powered EL-System at a HRS. The system design was to explore a better capacity assignment between nominal input power of the EL-System and rated PV output power to increase utilization factor of that system. The operation strategy was to keep input power of the EL-System above a fixed level in a day by the grid restricting carbon dioxide emissions of the whole HRS-supply hydrogen below a pre-specified value. Our simulation results proved that utilization factor of the PV-powered EL-System. *Key Words*: Water electrolysis system, PEM electrolyzer, Photovoltaic generation, Hydrogen refueling station

1. はじめに

欧州諸国では、2000年代初頭から再生可能エネル ギー(RES:Renewable Energy Sources)を活用した、 Power-to-Gas(P2G)実証事業が始まり、特に2012年 から2015年にかけて水素製造プラントの規模が大型化し (平均容量が118kWelから390kWelに)、2019年1月時点 では56プロジェクト(合計容量=38.6MWel;平均容量 689kWel)が稼働している¹⁾。また欧州連合(EU)は「パ リ協定」に基づき、温室効果ガス(GHG)の排出を2030 年までに40%削減(1990年比)することを掲げているが、 さらに欧州委員会(EC)は2018年11月28日、2050年ま でに80%以上削減(1990年比)して「気候中立(climate neutral;実質排出ゼロ)」を実現する長期戦略を発表した²⁾。 この戦略ではP2Gによるカーボンフリー水素とCO₂吸着 による合成メタンが、従来の天然ガスやオイルに替わる主 力のエネルギーとして位置付けられている³⁾。

わが国でも、政府において 2017 年 12 月に水素基本戦略 が策定され、2030 年までに従来のエネルギー(ガソリン、 LNG 等)と同等程度のコストを達成して、水素社会を実 現する目標を掲げている⁴⁾。この戦略では、2020 年まで に 160 ヵ 所、2030 年までに約 900 ヵ 所の水素ステーショ ン (HRS: Hydrogen Refueling Station)の整備が計画さ れており、2019 年 11 月時点では、110 ヵ 所が開所済みで 24 ヵ 所が建設中の段階にある⁵⁾。

神戸製鋼グループ(㈱神戸製鋼所、㈱神鋼環境ソリュー ション、㈱神鋼エンジニアリング&メンテナンス)と筑波 大学は、2016年度~2017年度に環境省委託・補助事業「中 規模(1.5kg/h程度)の高圧水素を製造する再エネ由来水 素ステーション関連技術開発・実証」(以下、環境省事業) を実施し、太陽光発電と系統電力を入力電源としてP2G により製造したローカーボン水素を併設する水素ステー ションに供給する、水電解システム(EL-System)の開発・ 実証を行った。その後も両者は当該システムの運用方策に 関する研究を継続している。

^{*&}lt;sup>1</sup> 筑波大学 システム情報系 構造エネルギー工学域 教授 University of Tsukuba, Faculty of Engineering, Information and Systems Professor

^{*&}lt;sup>2</sup> ㈱エネルギー・生活科学研究所 所長 Laboratory of Energy & Human Life Science Inc. CEO

Contribution

稿



図 1 太陽光発電-水電解システム-水素ステーション:連系システムの構成⁶⁾ Fig. 1 System configuration of PV - EL-System - HRS.

本稿では、上述の環境省事業で実施した、主に筑波大学 側の内容、「太陽光発電を活用した水素ステーション向け 水電解システムの設計と運用方策の検討」(以下、本研究) について述べる。

2. 水素ステーション向け水電解シス テムの概要

まず、本研究において検討対象とした「太陽光発電-水 電解システム-水素ステーション」連系システムの構成を 図1に示す。

水電解システム (EL-System) は、PEM 水電解槽 (PEM Electrolyzer; 定格入力 100kWel、定格出力 20Nm³-H₂/ h)、 圧縮機 (compressor; 45MPa)、 蓄圧器 (pressure accumulator; 90Nm³-H₂, 45MPa) から構成される。こ こで水電解システムは、電気的には一体として稼働するサ ブシステムと捉えることができ、DC バスライン (DC48V) 上で太陽光発電 (PV) と常時接続され、必要に応じて系 統電力 (Power Grid) と連系する仕組みを有している。 また水電解システムで製造された水素は、優先的に水素ス テーション (HRS) から燃料電池自動車 (FCEV) に払い 出され、不足分は水素ステーション内のカードル充填水素 (H₂ Curdle; ナフサ改質水素を想定)で補填される。水 素供給能力の観点では、水電解システムは水素ステーショ ン容量 (300Nm³/h) の1/10 程度を担い、水素ステーショ ンと連携稼働して、ローカーボン水素を払い出す仕組みに



図2 水電解システムの外観(神戸製鋼所 高砂製作所内)⁷⁾ Fig.2 Outlook of EL-System (in Kobe Steel Takasago Works).

なっている。

図2に、神戸製鋼所高砂製作所内の水電解システム(EL-System;本機という)の外観を示す。水電解システム本機 については、神戸製鋼グループによって開発および運転実 証、仕様検証、水素ステーションと連携した実証運転、耐 久試験等が行われたが、本稿ではその内容は割愛する。

図3に、筑波大学藻類バイオマス・エネルギーシステム 開発研究センター内に設置された、スモール・スケール の水電解システム(以下、実験システムという)を示す。 開発研究センター屋上には、太陽光発電パネルが設置され(定格出力1.44KW)、最大電力点追従装置(MPPT: Maximum Power Point Tracing)を介して実験システム に接続されている。

実験システムは、DCバスライン(DC48V)上に、本機 と同仕様の PEM 水電解スタック(2セル×3直列;定格入



PEM Electrolysis Stacks

- 図3 実験システム (筑波大学 藻類バイオマス・エネルギーシス テム開発研究センター内)⁶⁾
- Fig. 3 Small-scale experimental system and PEM electrolysis stacks (at University of Tsukuba).

カ = Max 21V × 36A、定格出力 = Max 1.5L-H₂/min)、 安定化電源、電流センサ、マスフローメータ、DC/DC コン バータ等を搭載し、水電解システムの基本的な特性を把握 するために試作された。

本研究では、実験システムにより PEM 水電解スタック の静特性(e.g. 電流 – 電圧特性、ヒステリシス)および過 渡特性(e.g. 入力変動に伴う追従特性)を詳細に計測し、 水電解システムの静特性と動特性をモデル化する。一方本 機で計測したポイントデータ(入出力値)、起動時間等を 基に、当該モデルを補正する。更に、得られた静特性・動 特性モデルを計算機に実装し、水電解システムの容量設計 および運用方策の検討のためのシミュレーションを行う。

3. 水電解システムの計測とモデル化

実験システムは本機と同仕様の PEM 水電解スタックを 搭載しているが、補機(ヒータ・冷却ポンプ等)や付属設 備(圧縮機・蓄圧器等)に相当する負荷は未搭載のため、 まず水電解スタックの「電流-電圧特性」(以下、I-V 特性)を、昇順(up)・降順(down)に出力(水素製造量) の安定を確認して計測した。

図4に、PEM 水電解スタックのI – V 特性の計測値(昇 順・降順)を示す。ここで、I – V 特性の昇順(○値)と 降順(●値)に僅かにヒステリシスがあることがわかる。

次に PEM 水電解スタックのモデル化について検討す る。本機の PEM 水電解スタックの I - V 特性は、実験シ ステムの計測値(図4参照)と同様の特性を示すが、水電 解システム(EL-System)が自然変動電源(PV)に追従 して部分負荷運転を行う限り、入力電力の昇順(立ち上が



図4 PEM 水電解スタックの電流 - 電圧特性の計測値とモデル 化⁸⁾

Fig. 4 Current-voltage characteristics of the PEM electrolysis stack (Measurements and modeling).

り)と降順(立ち下がり)の生起確率は等しくなり、一日 の運転を通してヒステリシスを考慮する必要がなくなる。 よって、昇順・降順の計測値を回帰式でフィッティングす ると、図4に示す"Fitting"のようになり、PEM水電解 スタックのI-V特性が数式モデルで記述される(数式 は省略する)。

水電解システムは、PEM 水電解槽(PEM-Electrolyzer) と圧縮機・蓄圧器といった付属設備から構成され(図1参 照)、また PEM 水電解槽には、PEM 水電解スタックに加 えてヒータ・冷却用ポンプといった補機が装備されている。 つまり、水電解システムの入力電力は「PEM 水電解槽と 付属設備の消費電力の合計」となり、また PEM 水電解槽 の消費電力は「PEM 水電解スタックの消費電力と補機電 力に内訳」られる。

よってこれらのシステム構成・機器構成から、水電解シ ステムのエネルギー変換効率 ($\eta_{EL-System}$) は (Eq. 1) のよ うに定義される。

$$\eta_{EL-System}(LoadFactor) = \frac{H_{2EL-System}(t)}{Power_{PEM-EL}(t) + Power_{aux}} (Eq.1)$$

ここで、 $H_{2EL-System}$:水電解システムで製造した水素の 燃焼エネルギー (W_{h2})、Power_{PEM-EL}: PEM 水電解槽の 消費電力(補機電力含む)(W_{el})、Power_{aux}: 付属設備の 消費電力(定数)(W_{el})を表す。

付属設備と補機の消費電力については、カタログ仕様 値や本機によるポイント計測データ等から推定し(*i.e. Power*_{PEM-EL}(定格) = 100 kW, Power_{aux} = 10 kW)、水電解 システムのエネルギー変換効率として図5に示す効率特 性(モデル)を導出した(2018年3月時点)。これ以降も、 効率特性は本機の運転データ計測等により随時改善が行わ れている。 稿



図5 水電解システム (EL-System) のエネルギー変換効率⁹⁾ Fig.5 Energy conversion efficiency of the EL-System (estimated).

4.太陽光発電-水電解システムの 設計と運用方策

本研究ではまず、「太陽光発電システム (PV) - 水電解 システム (EL-System)」の連系システムを対象に、太陽 光発電の定格発電出力(発電容量)と水電解システムの定 格負荷(入力電力容量)の相対的な容量の合理化設計につ いて検討した。

- ・分散型電源(DG:Distributed Generation)と負荷を連 系する場合、通常分散型電源の性能・効率を充分に引き 出すために「定格発電出力 ≤ 最大負荷」で設計するが、 分散型電源が自然変動電源(i.e. PV)の場合には、その 電源の特性・仕様・設置環境と連系する負荷(i.e. 水電 解システム)の仕様・運用形態等を勘案して、当該電源 の容量設計を行う必要がある。
- 太陽光発電システムは、日本国内では 2012 年7月からの固定価格買い取り制度(FIT)の施行により急速に普及し、システム価格が年率6%程度の低下傾向にあり(2012 年 42.1 万円/kW, 2016 年 31.4 万円/kW)、それに伴い太陽光パネルの積載率を上げて(2013 年 110%、2016 年 118%)、発電電力量を高める方向にある¹¹⁾。しかし水電解システムは、2000 年代初期から導入・普及が進む欧州においても未だ実証試験の段階であり、設備コスト(CAPEX: Capital expenditure)の低減が最も大きな課題となっている¹⁾。

そこで本研究では、連系システムの合理化設計と運転計 画の策定において、目的関数を「水電解システムの設備利 用率の最大化」、制約条件を「水素ステーションの払い出 し水素の CO₂排出係数の低減」と設定した。

連系システムの合理化設計では、FIT 期間終了後の太陽 光発電を継続して活用する観点から、水電解システムの入 力電力(定格=110kW)に対し、設備利用率(i.e. 水素製 造量)を適正な範囲で最大化する、太陽光発電の発電容量 (相対比)をシミュレーションにより導出した。シミュレー ションでは、2012年つくば市における日射スペクトルデー タ(10分値1年間)¹²⁾と気温データ(10分値1年間)¹³⁾を 使用した。

図7「off-Grid」(破線)に、太陽光発電の発電容量の増加(相対比100%-150%)による水電解システムの設備利用率の改善効果を示す。ここで、相対比100%(PV=110kW, EL-System = 110kW)で設備利用率 = 15.3%、相対比150%(PV = 165kW, EL-System = 110kW)で設備利用率 = 20.8%まで改善する。

この結果から、つくば市の日射量では、太陽光発電の発 電容量を水電解システムの入力電力容量の1.5倍程度でシ ステム設計を行うと、年間の太陽光発電の発電電力量が増 加するのに伴い、水電解システムの設備利用率を5%以 上改善できることがわかる。また、つくば市よりも日射量 の多い地域では、相対比が1.5倍よりも少ない発電容量で も設備利用率を5%以上アップできる。

次に、「太陽光発電システム (PV) - 水電解システム (EL-System) - 系統電力 (Grid)」の連系システム (図1 参照)を対象に、水電解システムが太陽光発電に追従して 部分負荷運転を効果的に行うために、系統電力を活用した



図6 系統電力による太陽光発電出力の補完イメージ⁶⁾ 上図 晴れの日 (閾値 X_s)、下図 曇りの日 (閾値 X_c) Fig.6 Power leveling with a threshold by the grid, on a sunny day (upper) and on a cloudy day (lower).

基本的な運用方策について検討した。

水電解システムは、そのエネルギー変換効率が低負荷領 域(30-50%)でも高い効率を示し(図5参照)、部分負 荷運転を行うことに適している。しかし、太陽光発電出力 の自然変動による水電解システムの入力電力の不安定性、 その極低負荷領域(20%以下)での稼働による PEM 水電 解スタックの耐久性等に課題が残る。そこで、本研究では これらの課題に対処するために、水電解システムの基本的 な運用方策として「系統電力による太陽光発電出力の補完 手法」(パワーレベリングという)を提案した。

図6に、晴れの日の系統電力による太陽光発電出力の補 完イメージ(上図 閾値 X_s)と曇りの日の補完イメージ(下 図 閾値 X_c)を示す。パワーレベリングの本来の目的は、 太陽光発電出力が閾値 X 以下の場合でも系統電力で補完 して閾値 X まで引き上げて、水電解システムを"エネル ギー変換効率の良い領域"で安定的に稼動させることにあ る(図5参照)。この手法により、水電解システムの設備 利用率を改善し一日の水素製造量を増加させること(i.e. P2G 製造水素のコストを低減すること)が可能となる。

しかしパワーレベリングによる系統電力の使用で、水 電解システムが製造する水素のCO₂排出係数が増加して、 水素ステーションの払い出し水素のCO₂排出係数を低減 するためには、おのずと系統電力の使用量を制限すること が必要となる。具体的には、水電解システムが一日単位で 製造する水素の CO₂排出係数を「ナフサ改質水素の CO₂ 排出係数(=1.13 kg-CO₂/Nm³-H₂)以下に抑える」こ とが制約条件となる。つまり、晴れの日(日射量の多い 日)は太陽光発電の発電量が多くなるため、パワーレベリ ングの閾値 X を高く設定して(X_s)系統電力使用量を増 加し早朝・夕方時間帯の太陽光発電出力を補完する(図6 上図)、また曇りの日(日射量が変動する日)は太陽光発 電出力も変動するため、閾値 X をやや低く設定して(X_c) 系統電力の使用量を抑制すると共に、閾値 X 以下の太陽 光発電出力の変動を補償する(図6下図)。このように太 陽光発電出力に応じて系統電力の使用量を調整して、一日 の CO₂排出係数をナフサ改質水素未満に抑える。

パワーレベリングによる当該連系システムの運用では、 上記のシステム合理化設計(太陽光発電の発電容量の相対 比)のそれぞれについて、制約条件の範囲内で最も高い閾 値 X が設定され、DSS 運転(Daily Start and Stop)によ り水素を製造する。なお、水素製造量はパワーレベリング による入力電力(=太陽光発電出力 + 系統電力)にエネ ルギー変換効率(η : Eq. 1)を乗じて算出され、CO₂排 出量は系統電力使用量に該当地域・時期の送配電事業者の CO₂排出係数を乗じて算定される。シミュレーションはシ ステム合理化設計と同様の日射量・気温データ(2012年 Contribution

稿



図7 太陽光発電-水電解システムの容量設計およびパワーレベ リングによる設備利用率の改善効果¹⁰。 下から、太陽光発電の発電容量の増加による効果、系統電 力の補完による効果、パワーレベル閾値 X の変化

Fig.7 Utilization factor : effects of capacity planning and power leveling.

つくば市)を使用した。

図7「Grid-connected」および「Threshold Xday」に、 太陽光発電の発電容量(相対比 100%-150%)について、 パワーレベリングによる水電解システムの設備利用率の 改善効果と対応する閾値 X を示す。ここで、相対比 100% で設備利用率= 22.4%(閾値 X = 28%)、相対比 150%で 設備利用率= 31.4%(閾値 X = 40%)となる。

つまり太陽光発電の発電容量が同じ場合には、パワーレ ベリングにより水電解システムの設備利用率(水素製造 量)を7-10%アップすることができる。更に、システ ム合理化設計とパワーレベリングを組み合わせることによ り、水電解システムの設備利用率を2倍以上(15.3%か ら31.4%へ)改善することが可能となる。

環境省事業(2016~2017年度)以降もFIT 制度で導入 される太陽光発電のシステム価格は低下し(2018年28.6 万円/kW)、太陽光パネルの積載率も上昇している(同年 128%)ため¹¹⁾、FIT 期間終了後の太陽光発電システムを 継続使用して水電解システムにより水素製造を行うこと は、「太陽光発電システム - 水電解システム」連系システ ムの設計上および再生可能エネルギーの普及施策上からも 合理的と考えられる。

系統電力を用いた「太陽光発電システム - 水電解シス テム」連系システムの運用方策として提案した、パワーレ ベリングについては、本研究では当日の日射量・気温が既 知として、連系システムの設備利用率の改善効果の上限を 示したのみで、具体的にこの方策を活用した運転計画の策 定や運転制御ロジックの開発は、この事業以降の研究テー マとなっている。

5. まとめ

本稿では、水素ステーションに併設され当該ステーショ ンにローカーボン水素を製造・供給する「太陽光発電-水 電解システム」連系システムについて、

- 太陽光発電の発電容量と水電解システムの入力電力容量の相対的な容量の合理化設計
- 系統電力を活用した連系システムの運用方策:パワーレベリングによる太陽光発電出力の補完

を組み合わせることによって、水電解システムの設備利用 率(水素製造量)を「発電容量の相対比100%&系統電 力を活用しない」標準ケースと比べて、2倍以上向上でき ることを示した。但し、この値は日射量・気温が既知の場 合の上限値(理想値)であり、具体的な運転計画の作成方 法や運転制御ロジックの開発は今後の課題となっている。

最後に、本研究は平成28~29年度環境省委託事業「中 規模(1.5hg/h程度)の高圧水素を製造する再エネ由来水 素ステーション関連技術の開発・実証」の一部として実施 され、本稿で記載した成果は、神戸製鋼グループ(㈱神戸 製鋼所、㈱神鋼環境ソリューション、㈱神鋼エンジニアリ ング&メンテナンス)との共同実施に依るものである。

参考文献

- M. Thema, F. Bauer, M. Sterner : Power-to-Gas : Electrolysis and methanation status review, J. Renewable and Sustainable Energy Reviews, 112, 775-787 (2019)
- EC Press release : The European Commission calls for a climate-neutral Europe by 2050, 28 Nov. (2018)

https://ec.europa.eu/clima/policies/strategies/2050_en (アクセス 2019.10.2)

- 3) EC COM (2018) 773 final : A Clean Planet for all, A European strategic long-term vision for a prosperous, modern, competitive and climate neutral economy, Brussels, 28.11 (2018)
- 4) Ministerial Council on Renewable Energy, Hydrogen and Related Issues: Basic Hydrogen Strategy (水素基本戦略), 26 December (2017)
- 5) FCCJ HP: 商用水素ステーション情報 水素ステー

ション一覧 http://fccj.jp/hystation/(アクセス 2019.11.29)

- 6) H. Aki, I. Sugimoto, M. Ishida, et al. Electrolysis System Operation Strategies for a Hydrogen Refueling Station using Renewable Energy Sources, Ground Renewable Energy (GRE) 2018, Proceedings, June, 2018, Yokohama, Japan.
- 7) Leaflet of Kobe Steel Group: Kobe Steel Ltd. Proposes Hydrogen Refueling Station using Renewable Energy Resources (2017)(一部筆者加筆)
- 8) 安芸、戸田、石田、他:再生可能エネルギー由来水 素ステーションの運用方策に関する検討(その3)、
 第37回エネルギー・資源学会研究発表会、12-4、 2018年6月
- 9) H. Aki, I. Sugimoto, M. Ishida, et al. ; Optimal operation of a photovoltaic generation-powered hydrogen production system at a hydrogen refueling

station, Int. J. Hydrogen Energy Volume 43, Issue 32, 9 August 2018, Pages 14892-14904.

- 10) M. Ishida, I. Sugimoto, et.al : A scheme for operating electrolysis system powered by a photovoltaic generation cooperated with a hydrogen refueling station, World Hydrogen Technologies Convention (WHTC) 2019, June, 2019, Tokyo, Japan.
- 経済産業省 調達価格等算定委員会:平成31年度以 降の調達価格等に関する意見、2019年1月9日
- 12) 国立研究開発法人新エネルギー・産業技術総合開発 機構 HP:日射スペクトルデータベース http://www.nedo.go.jp/library/nissharyou.html (ア クセス 2019.10.10)
- 13)気象庁 HP:過去の気象データ検索 / 各地の気温、
 降水量、風など / 10分ごとの値を表示
 http://www.data.jma.go.jp/obd/stats/etrn/index.
 php (アクセス 2019.10.10)